TPF industrie
POLYURETHANE

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION

TPF i10

TPF i10 est un système polyuréthane bicomposant (polyol formulé et isocyanate) destiné à l'application d'une mousse polyuréthane souple injectée à cellules ouvertes.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU POLYOL FORMULÉ

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	TPF i10
Aspect	N/A	Liquide incolore / jaune
Masse volumique	g/cm³	1,07 - 1,09
Viscosité à 23°C	mPa.s	< 400

RECOMMANDATIONS DE MISE EN ŒUVRE

- Le mélange doit être effectué à 23°C, selon le rapport suivant :

TPF i10 100 parties en poids TPF pMDI 2020 106 parties en poids

RÉACTIVITÉ DU SYSTÈME

- Une mousse réalisée en laboratoire à 23°C, selon ce rapport de mélange présentera le profil de réactivité suivant :

TEMPS CARACTÉRISTIQUE	UNITÉ	VALEUR
Temps de crème	s	7 +/- 2
Temps de fil	s	50 +/- 10
Temps de fin de montée	s	75 +/- 10
Densité libre	kg/m³	9 +/- 2

SPÉCIFICATIONS DE LA MOUSSE

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	VALEURS	NORMES
Densité appliquée	kg/m³	8 +/- 2	EN 1602
Pourcentage de cellules fermées	%	< 20	ISO 4590
Conductivité thermique initiale	W/m.K	0,033-0,037	EN 12667 - EN 12939
Réaction au feu	Euroclass	F	EN 13501-1
Résistance à la compression à 10 %	kPa	NA	EN 826
Stabilité dimensionnelle	-	NA	EN 1604
Absorption d'eau (Wp)	kg/m²	1,38	EN 1609
Transmission à la vapeur d'eau (μ)	-	< 4,6	EN 12086

CONDTIONNEMENT ET STOCKAGE

- Il est recommandé de stocker TPF i10 à une température de 20°C dans un endroit sec et ventilé.
- Dans ces conditions, sa durée de conservation est de 3 mois.
- Le système est vendu en fût, IBC ou vrac.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

- Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Lieu-dit La Cabane Vieille
13550 NOVES
T. (+33)4 28 70 48 10
contact@tpf-industrie.fr
SAS au capital de 1 000 000 €
SIRET : 877 934 323 00016
APE : 2016 Z
TVA : FR05877934323
www.tpf-industrie.fr