

DESCRIPTION

TPF i35/3

TPF i35/3 est un système polyuréthane bicomposant (polyol formulé et isocyanate) destiné à l'application d'une mousse polyuréthane rigide injectée à cellules fermées, avec des propriétés feu améliorées. Elle possède une densité plus faible que TPF i35/2.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU POLYOL FORMULÉ

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	TPF i35/3
Aspect	N/A	Liquide incolore / jaunâtre
Masse volumique	g/cm ³	1,14
Viscosité à 23°C	mPa.s	450-550

RECOMMANDATIONS DE MISE EN ŒUVRE

- Le mélange doit être effectué à 23°C, selon le rapport suivant :
 TPF i35/3 100 parties en poids TPF pMDI 2020 120 parties en poids

RÉACTIVITÉ DU SYSTÈME

- Une mousse réalisée en laboratoire à 23°C, selon ce rapport de mélange présentera le profil de réactivité suivant :

TEMPS CARACTÉRISTIQUE	UNITÉ	VALEUR
Temps de crème	s	12 +/- 3
Temps de fil	s	45 +/-5
Temps de fin de montée	s	100 +/- 10
Densité libre	kg/m ³	30 +/- 3

SPÉCIFICATIONS DE LA MOUSSE

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	VALEURS	NORMES
Densité appliquée	kg/m ³	40 +/- 5	EN 1602
Pourcentage de cellules fermées	%	>90	ISO 4590
Conductivité thermique initiale	W/m.K	0,026	EN 12667
Réaction au feu	Euroclass	E	EN 13501-1
Résistance à la compression à 10 %	kPa	100	EN 826
Stabilité dimensionnelle	-	STB2	EN 1604
Absorption d'eau (Wp)	kg/m ²	<0,25	EN 1609
Transmission à la vapeur d'eau (μ)	-	4,6	EN 12086

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

- Il est recommandé de stocker TPF i35/3 à une température de 20°C dans un endroit sec et ventilé.
- Dans ces conditions, sa durée de conservation est de 3 mois.
- Le système est vendu en fût, IBC ou vrac.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

- Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.