

DESCRIPTION

TPF Spray 50 H₂O

TPF Spray 50 H₂O est un système polyuréthane bicomposant (polyol formulé et isocyanate) destiné à l'application d'une mousse polyuréthane rigide à cellules fermées, projetée pour l'isolation thermique.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- TPF SPRAY 50 H₂O, est conforme à la norme Européenne EN 14315-1 : 2013, produits isolants thermiques destinés aux applications du bâtiment (produits en mousse de polyuréthane (PUR) formés in situ).



- Pas d'émission de COVs (classement A+).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU POLYOL FORMULÉ

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	TPF Spray 50 H ₂ O
Aspect	N/A	Liquide légèrement jaune
Masse volumique	g/cm ³	1,11 - 1,13
Viscosité à 23°C	mPa.s	500 - 700

RECOMMANDATIONS DE MISE EN ŒUVRE

- Pour l'application du système TPF Spray 50 H₂O il est nécessaire d'être doté d'un équipement de dosage performant tel que Novag Spray ou similaire.
- Le mélange doit être effectué selon le rapport suivant :

TPF Spray 50H ₂ O	100	parties en volume
TPF pMDI 2020	100	parties en volume

Avant utilisation, il est recommandé de mélanger jusqu'à homogénéisation du polyol.

1. Températures du système :

TPF Spray 50 H ₂ O	40-50°C
TPF pMDI 2020	40-50°C
Tuyau	40-50°C

2. Pression du système : 80 à 100 bars

- Ces paramètres de température et de pression doivent être évalués, réglés et modifiés par l'applicateur en fonction des conditions de chaque zone climatique, ou de la situation météorologique.

3. Conditions d'utilisation :

- Le support doit être propre et sans poussière. L'humidité doit être inférieure à 20 %. La présence d'humidité peut engendrer un phénomène de cloque ainsi qu'une augmentation de la densité.



- Lorsqu'elle est appliquée sur supports secs, aux températures recommandées, l'isolant projetée TPF Spray 50 H₂O adhère fortement aux supports tels que, le bois, les panneaux de particules, l'OSB, les plaques de plâtre, l'acier, les cloisons sèches intérieures ou extérieures, les panneaux de polystyrène, et sur elle-même.
- Les conditions météorologiques ont une influence sur la qualité et les performances de la mousse projetée. Il est donc important que la température et la surface du support, soient comprises entre 5 °C et 40°C.
- Dans tous les cas, avant l'application de la mousse il est nécessaire d'effectuer un petit test d'adhérence, afin d'assurer une bonne fixation et une bonne homogénéité.
- L'épaisseur de chaque couche est de 2 - 3 cm.
- L'épaisseur maximale peut être de 100 mm (selon les conditions d'application).

❖ RÉACTIVITÉ DU SYSTÈME

- Une mousse réalisée en laboratoire à 23°C, selon ce rapport de mélange présentera le profil de réactivité suivant :

TEMPS CARACTÉRISTIQUE	UNITÉ	VALEUR
Temps de crème	s	5 +/- 2
Temps de fil	s	15 +/- 3
Temps de fin de montée	s	30 +/- 5
Densité libre	kg/m ³	45 +/- 3

❖ SPÉCIFICATIONS DE LA MOUSSE

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	VALEURS	NORMES
Densité appliquée	kg/m ³	55 +/- 3	EN 1602
Pourcentage de cellules fermées	%	> 90	ISO 4590
Conductivité thermique initiale	W/m.K	0,026	EN 12667 - EN 12939
Réaction au feu	Euroclass	E	EN 13501-1
Résistance à la compression à 10%	kPa	> 200	EN 826
Stabilité dimensionnelle	%	STB2	EN 1604
Absorption d'eau (Wp)	kg/m ²	< 0,27	EN 1609 (B)
Transmission à la vapeur d'eau (μ)	-	> 110	EN 12086 (A)

❖ CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

- Il est recommandé de stocker TPF Spray 50 H₂O à une température de 20°C dans un endroit sec et ventilé.
- Dans ces conditions, sa durée de conservation est de 3 mois.
- Le système est vendu en fût, IBC ou vrac.

❖ RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

- Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.