

DESCRIPTION

TPF CA351

TPF CA351 est un système polyuréthane bicomposant (polyol formulé et isocyanate) destiné à l'application d'une mousse polyuréthane rigide injectée à cellules fermées pour le calorifugeage.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU POLYOL FORMULÉ

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	TPF CA351
Aspect	N/A	Liquide jincolore/aunâtre
Masse volumique	g/cm ³	1,06
Viscosité à 23°C	mPa.s	500

RECOMMANDATIONS DE MISE EN ŒUVRE

- Le mélange doit être effectué à 23°C, selon le rapport suivant :
 TPF CA351 100 parties en poids TPF pMDI 2020 112 parties en poids

RÉACTIVITÉ DU SYSTÈME

- Une mousse réalisée en laboratoire à 23°C, selon ce rapport de mélange présentera le profil de réactivité suivant :

TEMPS CARACTÉRISTIQUE	UNITÉ	VALEUR
Temps de crème	s	21 +/- 2
Temps de fil	s	125+/-10
Temps de fin de montée	s	235+/- 15
Densité libre	kg/m ³	36 +/- 2

SPÉCIFICATIONS DE LA MOUSSE

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	VALEURS	NORMES
Densité appliquée	kg/m ³	40 +/- 2	EN 1602
Pourcentage de cellules fermées	%	> 90	ISO 4590
Conductivité thermique	W/m.K	0,027	EN 12667 - EN 12939
Stabilité dimensionnelle		STB4	EN 1604
Absorption d'eau	kg/m ²	0,27	EN 1609
Stabilité dimensionnelle	-	STB4	EN 1604

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

- Il est recommandé de stocker TPF CA351 à une température de 20°C dans un endroit sec et ventilé.
- Dans ces conditions, sa durée de conservation est de 3 mois.
- Le système est vendu en fût, IBC ou vrac.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

- Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.