



TPF industrie (Technique Polyuréthane France) a été officiellement inaugurée le 15 octobre 2021 dans la ville de Noves.

Filiale du Groupe MGH (Mirbat Groupe Holding), TPF Industrie est l'unique site de fabrication de systèmes de polyuréthane sur le territoire français. Pour créer cette usine, MGH a investi 3,5 millions d'euros permettant le montage du site de production, la R&D et son laboratoire qualité.

L'usine a été officiellement inaugurée le 15 octobre 2021 en présence de M. Pierre-Hubert MARTIN, délégué Territorial de Vaucluse, de M. Jean-Michel TOGNETTI, Président du groupe MGH et de M. Georges JULLIEN, Maire de la ville de Noves.



De gauche à droite : Pierre-Hubert MARTIN, délégué Territorial de Vaucluse | Jean-Michel TOGNETTI, Président du groupe MGH | M. Georges JULLIEN, Maire de la ville de Noves

TPF Industrie, un savoir faire français au cœur de l'événement.

Plus de **200 personnes se sont mobilisées** pour cet événement majeur dans le développement du groupe MGH et plus précisément de sa filiale TPF Industrie. Une audience composée d'environ **150 partenaires dont la plupart sont des professionnels du bâtiment**, des partenaires financiers et commerciaux. Également présents, les employés de TPF Industrie et ceux du groupe MGH, ainsi que la presse locale et certains élus locaux.



Au niveau des stands, Il y avait les deux réseaux d'isolation projetée du groupe **MIRBAT (SYNERIS et OSEO); SPRAY SYSTEM**, le distributeur de peintures pour professionnels et particuliers, de matériels de pulvérisation de polyuréthanes, d'étanchéité, de polyurés, ainsi que de peintures polyuréthane et époxy; **TRIO THERM** la solution de plancher chauffant rafraîchissant que propose le réseau **SYNERIS**; **Q-BOT**, le robot d'isolation pour les endroits inaccessibles à l'homme; **THERMIMUR**, le système constructif à isolation intégrée, **ISOLBOX**, le kit d'isolation projetée pour le particulier; **T-FIX**, la solution de fixation rapide pour poteaux; **THERMICOLLE**, la colle polyuréthane expansée pour les professionnels du bâtiment; **BATICONFORM**, constructeur national et fabricant de maisons d'architecte à ossature métallique.

L'usine est née d'une idée : l'envie de faire **évoluer les formules avec des produits bio-sourcés**. Chose que les grands groupes internationaux n'étaient pas encore prêts à développer. Aujourd'hui, **TPF Industrie s'approvisionne en circuit court** afin de favoriser une relocalisation industrielle. Le laboratoire de recherche & développement œuvre au quotidien pour trouver les formules qui permettront à TPF Industrie de commercialiser **des polyols plus écologiques**, comme un isolant à base d'huile de colza qui sera commercialisé d'ici 2023.

L'objectif, est de remplacer la laine de verre et de roche dans les maisons individuelles par cet isolant qui sera **étanche à l'air, plus respectueux de l'environnement et plus performant que ses prédécesseurs**.



Les Polyols pour systèmes à cellules fermées et à cellules ouvertes : de la performance thermique à la performance acoustique.

La nouvelle usine TPF Industrie est le seul formulateur français de polyols destinés à la projection de polyuréthane pour le Bâtiment. **Elle fabrique et livre du polyol pour des applications de polyuréthane à cellules ouvertes et à cellules fermées.** Une fois livrés, les clients de TPF Industrie fabriquent directement sur chantier le matériau isolant en mélangeant les polyols avec un agent réactif. Ce procédé se destine à l'isolation thermique et acoustique de toutes les faces d'un bâtiment.



Actuellement **85 % de la production** de TPF Industrie sont des formules à cellules fermées. Celles-ci ont le **meilleur rapport faible épaisseur/performance thermique** et disposent de caractéristiques **d'incompressibilité sans égal** pour l'isolation des sols en béton ou plancher bois. Une fois appliquée, la couche isolante peut recevoir tous types de chapes et de revêtements. Quant aux murs maçonnés, ces derniers peuvent recevoir la même isolation de polyuréthane à cellules fermées que les sols. Cette formulation associée à la technique de projection autorise un gain de surface habitable et **assure également l'étanchéité à l'air** imposée par la réglementation en vigueur. Le polyuréthane à cellules ouvertes est à la fois un isolant thermique et acoustique, particulièrement efficace pour préserver les occupants des nuisances sonores extérieures (bruit de la pluie sur la couverture ou environnement bruyant de l'habitation).

Dans les deux cas (cellules fermées ou cellules ouvertes), **l'isolation en polyuréthane projeté se décline en de nombreuses densités selon les supports et les performances attendues.** Il s'adapte à toutes les parois et tous les sols pour offrir une solution sur mesure.

Le lambda (λ) vieilli : la performance thermique retenue d'un isolant à cellules fermées



Le λ est l'unité de mesure de la conductivité thermique. Plus sa valeur est faible, et plus sa performance est efficiente.

Le polyuréthane à cellules fermées s'expande grâce à un agent gonflant pour améliorer la performance thermique et avoir une bonne tenue volumétrique dans le temps. Si le matériau dispose **d'un λ de 0,020 lors de son application**, celui-ci évolue au cours de la première année. L'agent gonflant que le polyuréthane contient reste en majeure partie prisonnier des cellules et agit comme le gaz argon emprisonné dans le double vitrage d'une fenêtre. **La conductivité thermique définitive**, ou lambda vieilli, est **atteinte 12 mois après l'application de l'isolant** après une variation moyenne de 5 mW (milliwatt), le λ vieilli est alors atteint pour offrir une valeur de 0,025 W/m.K, performance standard de ce type de formulation d'isolant. Tout au long de l'année, TPF Industrie teste dans son laboratoire les isolants à cellules fermées de ses clients applicateurs afin de vérifier leur conformité aux certifications dont ils dépendent. Ces contrôles attestent aussi des bons réglages de l'unité de projection et de la qualité linéaire de l'isolant qu'elle fabrique.



Des polyols plus vertueux

Dès le début de sa production, TPF Industrie a développé **une formulation plus vertueuse en comparaison des formules proposées sur le marché européen**. Les polyols dédiés au polyuréthane à cellules fermées sont désormais expansés avec un agent gonflant au HFO (HydroFluoro-Oléfines) au lieu du HFC (HydroFluoro-Carbures), agent interdit dans toutes les productions industrielles à l'échelle européenne à l'horizon 2023. **TPF Industrie a ainsi anticipé la réglementation** et propose des formules ne générant **quasiment aucun gaz à effet de serre** lors de la mise en œuvre des isolants polyuréthane qui intègrent son agent gonflant HFO.

Mais TPF Industrie ne s'arrête pas là. **Son objectif vise à proposer un isolant à impact zéro sur l'environnement**. Pour cela, la société a investi plus d'1 **million d'euros supplémentaire pour mener ses recherches**. Le pôle R&D de la nouvelle usine travaille d'ores et déjà sur de nouvelles formules qui seront composées de matières premières bio-sourcées, mais aussi de déchets de ponçage de polyuréthane recyclés afin de proposer, d'ici dix-huit mois, des polyols totalement vertueux.

Un laboratoire Qualité

Outre son pôle R&D, **TPF Industrie dispose également d'un laboratoire qualité**. Les propriétés mécaniques et thermiques de **chaque fabrication sont contrôlées** (masse volumique, conductivité thermique, résistance à la compression et stabilité dimensionnelle) avant chaque livraison afin de permettre à ses clients de **fabriquer un polyuréthane de qualité constante** en accord avec les exigences des certifications qui encadrent les procédés.

Par ailleurs, TPF Industrie s'est également équipée d'une cabine de projection ventilée permettant d'éprouver en conditions réelles les propriétés des formulations de polyols et contrôler les caractéristiques de ces derniers une fois mélangés à un agent réactif.

TPF Industrie ambitionne 20% du marché français de l'isolation des sols en 2024

L'isolation projetée représente 15% du marché de l'isolation des sols en France. Grâce à la qualité de ses polyols, TPF Industrie a su s'imposer en fournissant près la moitié du marché. A l'horizon 2024, TPF Industrie ambitionne de doubler sa présence sur le marché en se substituant peu à peu aux solutions traditionnelles d'isolation. En outre, TPF Industrie représente d'ores et déjà 2% du marché à l'export.

Une capacité de stockage conséquente

La nouvelle usine de production de TPF Industrie dispose d'un espace de production et de stockage de **1 000 m² sur un site qui compte 3 000 m² de surface totale**. Ce vaste espace extérieur permet aux semi-remorques de manœuvrer autour du bâtiment. L'usine dispose d'une capacité de stockage de **250 tonnes**. Actuellement, le volume de livraison hebdomadaire varie entre 100 et 150 Tonnes.

L'isolation des sols : une technique 2 en 1

L'isolation des dalles béton et des planchers bois en polyuréthane projeté de TPF Industrie offre une isolation thermique tout en réalisant le ravaillage enrobant des gaines techniques. Cette technique 2 en 1 permet de réduire la réservation nécessaire au ravaillage classique en béton et à l'isolation traditionnelle en panneaux isolants (XPS, PSE, etc.). En outre, elle permet également de s'affranchir des éventuels défauts de planéité de la dalle en béton ou du ravaillage tout en allégeant le poids sur la dalle de compression ou le plancher intermédiaire. Enfin, la technique a ceci d'intéressant qu'elle réduit les coûts de mise en œuvre par sa rapidité d'exécution et par le temps de séchage très court de l'isolant.

Des clients variés et des partenariats au service de l'innovation

La clientèle de TPF Industrie se compose essentiellement de **professionnels du bâtiment** dont des réseaux d'applicateurs qui commercialisent ses solutions aux professionnels (architectes, maîtres d'œuvres, Cmistes...) et aux particuliers. Les principaux clients sont **SYNERIS et OSEO, réseaux d'applicateurs spécialisés dans le polyuréthane projeté, BATICONFORM, constructeur national et fabricant de maisons d'architecte à ossature métallique et THERMIMUR, fabricant de systèmes constructifs à isolation intégrée**. S'agissant de ce dernier, TPF Industrie a mis au point un polyuréthane coulé à cellules fermées à la demande de son client afin de mettre au point un bloc-béton isolé. Actuellement, THERMIMUR dispose d'un site de production pilote de blocs-bétons isolés. Ces parpaings permettront de construire et d'isoler, en une seule étape, une maison avec une résistance thermique $R = 5$ et un λ vieilli de $0,025 \text{ W/m.K}$. Véritables pionniers en la matière, TPF Industrie et THERMIMUR collaborent depuis plus d'un an sur ce projet actuellement en phase finale et fournira, à terme, un volume de 8 000 tonnes de polyol nécessaire à la réalisation de l'âme isolante des éléments constructifs nouvelle génération de l'industriel.

Enfin, TPF Industrie a mis au point une **colle polyuréthane à hautes performances** pour assurer le scellement des blocs bétons isolants de son client THERMIMUR. Également isolante, la colle polyuréthane de TPF Industrie a été développée dans le but d'éliminer le moindre pont thermique dès la construction d'une maison neuve maçonnée.



Contact Presse

Noémie DEFLAUX

07 57 00 54 83

ndeflaux@mgh-france.fr

Mickaël TERRIER

07 50 56 83 45

mterrier@mgh-france.fr

Gaëlle MAHEO

07 50 54 33 79

gmaheo@mgh-france.fr